

《汽轮机行业产品全生命周期管理系统应用研讨会》

在南汽公司召开

7月28日，《汽轮机行业产品全生命周期管理系统应用研讨会》在南汽公司顺利召开。这次会议由南汽公司技术部和北京清软英泰信息技术有限公司共同主办，会议宗旨是针对汽轮机行业特点，进行PLM/ERP在企业中的实施交流和应用研讨，企业用户和软件供应商携手，共同寻求更科学和高效的企业信息化管理解决之道。

北京清软英泰信息技术有限公司副总经理耿坤璞主持了本次研讨会，南汽公司领导刘卫宁出席了会议并致词。与会代表有东方汽轮机公司、东方汽轮机自控公司、北京北重汽轮机有限责任公司、武汉中国长江动力公司等单位的技术分管领导和技术部门、信息中心领导及相关人员。南汽公司技术部、计算机中心、汽轮机公司技术部、燃机研究所、标准化室、档案信息中心的领导及相关人员以及公司财务部、物资公司、生产管理部门的领导和相关人员也参加了会议。

在企业信息化领域，PLM项目主要解决企业技术数据在产品全生命周期中的管理，ERP项目则重点解决企业物资，生产，财务等领域的管理。自2005年南汽选择北京清软英泰信息技术有限公司作为PLM项目的软件供应商和项目合作方以来，汽轮机行业内，北重、东汽、长江动力也先后选择了清软公司作为PLM合作方进行企业PLM项目的实施，并各自取得了具有不同特色的实施效果，在本次研讨会上，北重信息中心副主任李长春介绍了以典型产品为突破，在北重设计和工艺部门进行PLM项目实施和应用的经验，东汽计算机处副主任刘继东介绍了以制造BOM和ERP需求为目标，在东汽实施PLM以及PLM与ERP集成的部署规划，南汽计算机中心廖群介绍了PLM电子图档管理和工作流程管

理在南汽技术系统全面上线应用的实施体会，长江动力总经办林小传介绍了企业信息化在长江动力实施的现状和规划。此外，北京清软英泰公司开发主管李博也在会上介绍了TiPLM软件V2.8的新增功能，并听取了各家用户对英泰公司PLM软件的意见和需求。与会代表在听取了上述专题发言后，就信息化实施的方法，策略等问题进行了广泛交流和研讨。

由于本次研讨会是行业内研讨，而且大家都是清软英泰公司的软件用户，所以研讨会的针对性很强。虽然同行业内，大家在产品特点和软件需求上有许多相似之处，但在PLM的实施基础、实施方法和实施理念上还是有很大差异性。本次会议提供了一次难得的行业间PLM实施人员相互交流和学习的机会，也提供了一次很好的软件用户与软件供应商的沟通机会。对南汽公司而言，更是技术及生产管理部门相关人员不出家门，就能够详细了解和借鉴行业内其他企业在信息化实施和技术管理，生产管理方面的经验，与会代表纷纷表示收益非浅。

通过本次研讨会，大家也更深刻地体会到，企业信息化是企业强化管理，不断向前发展的必经之路，在传统管理模式向信息化管理模式的转变过程中，既要保持和继承传统模式中合理的内容，也要有变革和创新，任重而道远，要做的工作很多，面临的困难也很多，唯有企业领导大力支持，企业和软件供应商携手合作，项目实施部门和应用部门加强配合，大家共同坚定信念，努力实践，不断总结，才能在曲折中前进，在创新中发展，最终让信息化落到实处，为企业的管理和发展做出应有的贡献。



清软英泰携手川润股份，共谱企业信息化新乐章

2008年8月8日，清软英泰成功签约四川川润股份有限公司PLM项目，携手共谱企业信息化新乐章。

四川川润股份有限公司的前身四川川润（集团）有限公司成立于1997年，2007年2月5日整体变更设立为股份有限公司。

公司是四川省普通机械制造工业最大规模二十强，四川省高新技术企业，四川省重合同守信用企业，四川省质量信誉等级A级企业，四川省知识产权试点企业和四川省创建和谐劳动关系先进单位，是中国重型机械工业协会润滑分会理事单位、中国可再生能源学会风能专业委员会会员单位。

公司主要产品包括：系列稀油集中润滑系统，系列干油集中润滑系统，系列液压控制系统及元件；50MW~1,000MW锅炉部件、能源化工容器及电站辅机。公司产品广泛应用于建材水

泥、冶金矿山、电力、石油化工、工程机械和轻工等多个行业。

信息化合作伙伴的选择对于项目能否成功实施起着至关重要的决定性作用，四川川润股份有限公司在选择合作伙伴时是慎之又慎。总经理亲自挂帅，综合对比了国内外多家优秀PLM软件提供商之后，四川川润股份有限公司最终与多年来一直致力于为企业提供一体化解决方案、实施经验丰富的清软英泰携手共谱企业信息化新乐章。清软英泰众多行业成功案例以及专业、细致的服务减少了企业的后顾之忧，也使企业对项目的成功实施增加了信心。清软英泰表示，将以为企业增加效益为己任，用最优质的服务贯穿于项目实施的始终，达到双方的共赢。



东方汽轮机PLM系统业务应用全面切换

2008年10月13日是一个具有重要意义的日子，清软英泰公司实施的东方汽轮机有限公司（以下简称：“东汽”）PLM项目经过6个月左右的试运行后，将在这一天进行业务全面切换，这标志着PLM项目实施进入一个新的里程碑，必将为“震后”的东汽技术管理重建工作提供强有力的支持。

东汽PLM项目自2007年9月14日正式启动以来，重点开展了业务调研和前期培训工作，在2007年9月28日后展开了项目的需求分析和业务模型规划，在2007年11月30日通过了公司项目的总体方案和关键业务方案的评审，于2008年3月29日PLM系统上线试运行。

亲历了“5.12汶川大地震”后，东汽人在承受了巨大的生离死别的痛苦的同时，员工还要承受无家可归的生活艰辛，面对这一切东汽人选择了坚强，家园被摧毁，工厂生产车间倒塌了，但是凭着一种坚韧的精神和压不垮的脊梁，东汽人必定能够重建更加美好的家园和工厂。面对这样的灾难，东汽能够众志成城，有一种战胜自然灾害的决心和勇气，这种精神激励着PLM项目组成员认真、忘的我工作，过程中主动沟通，积极协调解决问题，抢时间进度，稳妥推进PLM项目进行，凭着项目组的精诚团结与合作，完成项目的阶段性成果，达到系统业务全面切换的条件。PLM系统业务全面切换前，东汽公司相关领导按照项目总体实施方案的要求进行了全面细致的评估，一

致通过这项决定，首批上线切换的新开工机组包括：100万机组、60万机组、30万机组、20万以下机组和工业汽轮机数十台机组纳入PLM系统中管理，管理的业务主要包括如下内容：技术准备任务管理部门所管理的设计任务、工艺任务计划；研发部门所管理的部套目录、子部套目录、综合零件明细（设计BOM）图纸、技术文件、项目通知书等编制、会签、审批、发布；标准化部门所涉及的标准件、通用件的图纸、明细、技术文件编制与发布，物料编码新增发布以及图纸、明细的会签等；工艺部门对设计明细、图纸会签，毛坯图纸、技术文件的编制、审签、发布及工艺计划任务的分解与接收管理；制造部门进行多工艺路线的编制、会签及零部件工艺毛坯属性、材料定额的编制与完善、制造BOM的调整与编制发布等；档案图纸的电子入库、纸质图纸的打印与发放管理；设计和工艺业务涉及的变更管理业务；各生产分厂、事业部、子公司、管理处室对于设计BOM、制造BOM、设计图纸、文件、工艺信息、路线信息等数据的查询、汇总报表、下载；实现与ORACLE ERP系统双



PLM系统业务全面切换后，使东汽公司的技术管理提高到更高的水平，同时为管理信息化奠定更加坚实的基础。通过PLM系统业务切换，将建立统一集中的产品数据管理框架；建立产品图纸、文件、BOM及相关数据的电子化共享环境，提高电子数据的权威性和继承性，实现知识库的管理；解决数据变更管理，保证电子数据的完整性，电子数据与纸质数据的一致性，减少蓝图发放数量，逐步实现图、文档及BOM管理过程的无纸化；加强了新增物料编码控制，在统一的资源管理基础上，逐步减少物料种类；实现数据归档评审、变更控制与数据发布电子化流程管理，优化企业业务流程，推进并行工程，提高流程管理效率；优化东汽设计BOM与制造BOM管理，减少设计BOM到制造BOM转换过程中的人工干预，提高BOM转换效率并

减少转换差错率，提高设计BOM到制造BOM转换与变更时基础信息的可继承性，最终实现设计BOM与制造BOM流程的贯通，完成PLM与ERP在制造BOM基础上的集成应用。

经过近一年的PLM实施，在双方领导和项目经理大力协调和组织下，按照“统一规划，分步实施”的原则，项目组克服重重困难，有效解决了大型复杂装备单台份多工艺路线管理、基于骨架的设计BOM到制造BOM的自动转换、具有提前期的独立子部套平衡运算等多项复杂管理难题，并在物料与BOM变更集成处理方面取得了技术性突破。项目主要围绕着东汽PLM项目实施总体目标并结合实际业务，完成项目实施阶段性成果，达到了业务全面切换的目标，在项目后续应用中，仍然需要项目组继续努力，做好后续技术支持服务工作。



清软英泰签约正泰仪器仪表PLM项目

金秋十月，清软英泰市场部又传捷报，在正泰仪器仪表PDM和CAPP项目的招标中，清软英凭借先进的软件技术架构、丰富的实施经验、务实的工作态度泰力克群雄一举中标。

正泰仪器仪表有限责任公司是正泰集团下属分公司，是集团的核心企业之一。正泰仪器仪表有限责任公司集电能表、燃气表、安装式电表、温控压力仪表、万、钳、兆便携式仪表，以及自动变光焊接面罩等系列产品的研发、生产、销售和工程服务于一体的大型企业。2000年创利税列“2000年度中国私营企业纳税100强排行榜”第74位。各类仪表产销量跻身于全国电工仪表行业前三强。

信息化在正泰仪器仪表一直倍受重视，截止到目前为止，集团核心企业大部分已经实施了PDM系统，并且也得到了相应的应用，今年年初作为正泰集团的骨干企业正泰仪表公司确定了2008年信息化的一项重大规划，实施PDM和CAPP系统。

在软件选型工作中，正泰仪表既有主旨又有方向原则，同时配备了足够强大的支持团队，毕竟正泰集团已经有几家单位实施了不同的PDM系统，所以对于PDM系统有较深的理解和认识，集团内其他企业在选型过程中给他们提供了很大的帮助，但是他们也没有沿用以前任何一家兄弟单位的方案，虽然其中也有集团公司的建议性方案，正泰仪表认为兄弟单位方案不一定是最适合的，而是立足自身详细分析自身需求，广泛调研，a严格测试、认真考察了各厂商提供的典型客户，采取非常严密、正规的招标，并对预中标的厂商进行了全方位的审核和审查，最终确定选用清软英泰的产品全生命周期管理系统—TiPLM作为解决方案。

通过本项目的实施，清软英泰将为仪器仪表行业提供更完善的PLM解决方案，合作双方有信心让正泰仪表PLM的应用在集团信息化建设中独领风骚。



千里之行始于足下，夯实基础利在长远

——PLM的应用和展望

南京汽轮电机（集团）有限责任公司 廖群

PLM (Product Life Management) 可以诠释为一种理念，对产品全生命周期的技术数据进行管理，实现这一管理理念的软件平台统称为PLM管理系统。全生命周期可以涵盖从技术协议——订单——产品设计——工艺设计——生产准备——生产制造——产品安装——运行——修理维护/改造——报废所有环节，但一般都是先从设计领域开始起步实施PLM项目，以后再逐步向工艺及其它上，下游领域拓展。

对于制造业企业来说，实施PLM的意义，不仅在技术系统内可以对产品的技术数据进行科学严谨的管理，更为重要的是，可以为技术系统以外的领域，如物资，生产准备，作业计划，车间生产，成本管理等部门实施ERP系统 (Enterprise Resource Planning) 提供动态实时并且准确有效的产品数据，而这样的数据正是这些领域要实施信息化必须高度依赖和不可或缺的。“问渠哪得清如许，为有源头活水来”，比喻到信息化领域，可以说，如果没有PLM系统的动态数据之源头，就不会有ERP系统乃至整个企业物流、资金流、信息流之清渠的畅通和清澈。所以，实施PLM系统对于企业信息化具有极其重要的意义，是一项利在长远的系统工程。

千里之行，始于足下。

2004年，我公司的领导做出了实施PLM的决策，计算机中心开始PLM项目的调研。

2005年，在对国内外PLM软件详细调研的基础上，我公司最终和北京清软英泰信息技术有限公司合作，开始了企业PLM项目的实施。

当时企业技术系统数据的管理现状是：

1. 从97年实施CAD甩图版工程开始，已经积累了大量的电子数据，覆盖了汽轮机、燃气轮机、发电机、电动机四大产品的所有设计和工艺部门，而且有一套严格的管理制度，从CAD图框，标题栏到CAD模版、工艺规程模版，甚至电子文件名，都建立了规范，所有电子数据都是井井有条，管理有序的。

2. 在图纸和工艺文件的CAD设计会签工作和对图样的更改管理工作中，也建立了比较规范的管理制度，通过纸质的流程单进行流程签名和流程运转的控制。

3. 面对200多人进行管理，仅靠制度，仍然出现有章不循的现象，导致管理漏洞，特别是在电子数据的版本管理上缺少技术制约手段，如多专业对同一文件（如部套目录）进行修改时就无法保证版本的唯一性，电子数据与纸质图纸的不一致性，手工填写流程控制单的随意性，重大数据更改记录无法有

效保存，也不可追溯等等。

4. 传统的设计方法形成产品结构数据中，除了自制件的图号可以基本满足信息化管理的物料唯一性标识要求外，大量的标准件、外购件、规格件、焊接材料等辅料的标识都不能满足数据库管理的需求，而且数据的一致性差，数据的随意性时有发生，企业没有一套合理科学的物料编码体系，更没有企业工程资源库，原材料在产品中的使用也处于比较随意的状态。

5. 企业四大产品的技术数据各具特色，比较复杂。汽轮机产品以自制为主，产品数据量极为庞大，燃气轮机产品与GE公司合作，产品数据中外合璧，发电机/电动机的产品数据也各具特点，其管理体系与汽机和燃机有着明显不同。

上述现状，决定了在我们企业实施PLM，既有图档管理管理和流程管理的良好基础，又存在产品结构管理和物料管理方面的薄弱基础，产品复杂，数据复杂，所以必须选择一套适合企业特点的PLM实施方案。

2005年，企业和英泰公司组建项目组，开始着手搭建企业PLM系统模型。在对企业的特点和状况进行分析后，采取了全面规划，分步实施，夯实数据，稳步前进的PLM实施策略。首先实施PLM图档管理和工作流程管理，覆盖对象是企业的所有历史电子数据。具体做法是迁移完一类产品的电子数据，上线一个专业的PLM图档管理和工作流程管理，一旦上线，该专业的全部设计流程就全部切换到PLM系统上运行，不留任何死角。与此同时，PLM项目组开始起步，制定企业的编码规则和编码体系，并组织各专业技术部门，标准化室，物资公司等相关部门，搭建企业工程资源库。

2006年，在汽轮机设计数据（41677份/9.4G）全部整顿并导入PLM系统的基础上，我们对汽机设计部门实施了PLM图档管理和工作流程的上线。同时，企业编码体系和工程资源库初具雏形。

2007年，在燃气轮机设计数据（32000份/4.96G）和电机设计数据（38607份/8.53G）全部整顿导入完毕的基础上，我们对燃机设计部门和发电机/电动机设计部门实施了PLM图档管理和工作流程的上线。同时启动对汽轮机产品结构数据的整顿和梳理。

截止2007年底，PLM系统的图档管理和工作流程管理两大模块，在技术系统的设计部门已经全面上线，四大产品的全部电子图样均通过PLM系统管理维护。到2008年7月底，PLM系统中管理的电子图样数据规模达35.3G，其中汽机设计图样

77173份，燃机设计图样38761份，发电机设计图样25224份，电动机设计图样25224份，累计工作流程9172个。目前，每天都有250个左右的PLM工作流程在系统中正常运行。

通过PLM图档管理和工作流程管理的全面上线，技术系统的电子图样管理水平和工作流程管理水平得到显著提高，过去CAD设计图纸的手工签名被PLM系统的电子签名所取代，过去人工填写的纸质流程单被PLM电子流程所取代。通过PLM软件所提供的两级版本管理体系，不仅确保了由更改通知单进行的图样更改和图样大版本升级的正确性，也记载和保存了图样在设计—校对—审核—标准化审查—工艺会签—审定—批准—打印—归档—定版各环节中的任何修改痕迹。技术设计信息和更改信息全面实现了可查询，可追溯，图样版本的准确性，电子数据和纸质数据的唯一性得到可靠的技术保证。现在，所有技术人员可以随时通过系统，快速方便的查询所需图样，技术领导也可以随时通过系统，掌握各项图样提交后的进度状况，PLM系统的优越性开始被大家认识和接受，并成为技术部门不可缺少的工作平台。

2007年，我们开始着手准备PLM产品结构功能的实施。由于近年来，企业的生产制造能力不断形成突破，在汽轮机产品制造中，从过去的年产四、五十台发展到目前年产100多台，对设计，工艺，生产组织都带来很大压力，迫切需要有快速高效的技术手段进行产品结构数据的组织。PLM系统能否完成这一需求，为解决企业的数据瓶颈作出贡献呢？我们对400多台汽轮机组的部套目录数据进行了统计分析，发现虽然汽机产品结构数据量总体上极为庞大，但对一批母型机组的借用率却很高，在部套层次，借用率就高达80%。这样的数据特点清楚地表明，对汽轮机产品实施PLM产品结构数据管理功能，可以发挥数据库优势，减少借用数据的重复编辑，从而改善数据瓶颈，提高新产品的设计和工艺效率。因此，我们选择在汽机产品上率先实施PLM产品结构功能。

在具体实施方法上，我们又考虑到，采用PLM系统来管理产品结构数据，必须要引入过去技术系统从未使用过的物料编码体系和工程资源库，并且要将传统的文本方式转变为PLM数据库方式。这样的变革，无论从数据的标识描述还是到编辑管理，都与大家习惯和熟悉的设计方法有着明显的差异。如何在不影响正常设计工作的同时，让所有技术人员在较短时间内顺利接受这种转变，适应这种方式，也是实施PLM产品结构功能必须要考虑的问题。

通过分析，我们采取了循序渐进的方式，将汽机产品结构拆分为部套目录层和综合零件明细表层，第一步先实施部套目录层。而且在线上前，首先将企业所有汽轮机产品的部套目录数据全部整顿导入PLM系统，以保证新设计想借用的部套数据在PLM系统中应有尽有。其次又针对技术人员的编辑习惯，制作专用模板，通过报表方式从PLM系统中形成既满足PLM结构导入要求，又满足技术人员构思编辑要求的EXCEL母型数据文

件，让3个专业的技术人员通过PLM流程进行合作编辑，全部编辑完毕再导入PLM系统产生新产品的结构数据和生成部套目录报表文件，而后续所有的更改则要求技术人员全部在PLM产品结构上完成。这样的兼顾方式使技术人员既延续了传统的文本编辑构思习惯，又逐步了解和适应了PLM产品结构的理念与操作方法。2008年3月，汽机部套目录的产品结构完成上线，所有汽机产品的部套目录编制和修改都切换到PLM产品结构层进行，现在技术人员不仅可以从PLM系统中快速查询需要借用的任何母型数据，而且还可以快速查询任何部套在所有产品中的借用状况，数据库管理的优势初见端倪。同时，传统的部套目录文件已变为产品结构的一份报表，这份报表表面虽然看起来和过去类似，其实已经发生了质的变化。它不仅直接反映PLM系统的产品结构，而且文件上记载的管理信息也比过去大为增加，首版报表中记载了编制过程中各环节的电子签名信息，更改版本中则记载了累计更改信息和最新发布日期，在版本信息方面，不仅报表自身有文件版本信息，而且报表中每个部套、每张总图、每份文档都有各自的版本信息，这些版本信息可以帮助各应用部门更准确地分析和掌握产品部套结构的变更状况，这也是过去用WORD软件和文本编辑形成部套目录文件时无法实现的。

对于产品结构的第二步综合零件明细表层，我们正在集中力量，将借用率极高的一批母型机组数据导入PLM数据库，并同步开始通过流程，由标准化室进行编码申请的规范工作，将企业编码体系和工程资源库直接应用到产品结构。一旦充分夯实PLM数据库后，我们即着手实施综合汽机综合零件明细表层的产品结构功能上线。届时，将有能力实现明细表下图，产品的BOM数据完全以PLM数据库产品结构数据为准的目标。如果明细表下图的重大变革得以实现，将彻底杜绝产品结构数据在同一套图纸、综合零件明细表、标准件明细表上的不统一性，彻底改变同一产品数据在不同机组中借用时的不统一性。这将对企业BOM数据的管理维护带来一次重大革命和技术进步。

2008年，我们还计划实施工艺部门的图档管理和工作流程上线，并通过工艺的上线。将PLM系统拓展到生产部门和相关管理部门，使得技术系统以外的领域也能够使用PLM系统，分享PLM系统提供的快速查询功能，届时，生产和管理部门将能在第一时间实时查询到设计和工艺数据的最新版本。



回顾过去，展望未来，虽然目前PLM在企业的实施已经初具影响，但未来的路还很长。在PLM实施的工作中，新老管理理念的碰撞，习惯工作方式与PLM管理方式的冲突，本位工作和管理需求的矛盾，软件功能与企业的磨合和改进，还有很多的工作需要我们去。但必须看到，信息化是大势所趋，开弓没有回头箭。我们应该站在企业的高度来认识PLM项目实施

的意义。企业的需求高于部门需求，更高于个人需求，作为项目组成员，更应该坚定信念，脚踏实地做好当前各项基础工作，认真在今天，获利在长远。我们相信有企业领导的大力支持，有应用部门的逐步理解和努力配合，我们历经实施过程的艰难和痛苦，在风风雨雨之后必定能迎来PLM全面见效的彩虹！

清软英泰携手聚光科技打造PLM精品工程



金秋10月清软英泰公司在电子制造行业再创佳绩，17日上午聚光科技（杭州）有限公司董事长王健出席了与北京清软英泰信息技术有限公司的PLM项目的签约仪式，双方携手共同打造聚光科技信息化的精品工程。

聚光科技（杭州）有限公司是由留学归国人员创办的高新技术企业，公司汇聚了Stanford University和 UC Berkley等国际著名学府的科技与管理精英，致力于新一代光电测量技术、过程分析技术和实验室分析技术的研究与应用开发，研发、生产和销售适应国内外市场需求的分析测量仪器，并提供完善的技术支持和售后服务。公司在半导体激光吸收光谱和紫外、可见近红外分光光谱等分析技术方面居于世界领先地位，产品已经广泛应用于冶金、石化、化工、能源、航空航天等工业生产过程和环境监测等领域，并出口到美国、英国、日本、阿尔及利亚等国际市场。聚光科技（杭州）有限公司以市场、研发、服务为核心，组建了一支跨学科的、国际一流的产品研发团队，并聘请有中国工程院和美国工程院院士担任技术顾问，在过程分析技术领域开展了卓有成效的研究工作，获得了数十项技术专利。

聚光科技非常重视研发过程的管理，前期请汉捷咨询为聚光科技做了研发管理咨询项目，进行了企业研发业务流程的梳理，聚光科技希望e化研发管理的过程，加强项目管理和对研发人员的绩效考核，并希望选择一个好的平台整合聚光科技自行开发的编码管理系统、BOM管理系统、缺陷管理系统、变更管理系统、工作任务管理等多个系统。

6月初聚光科技决定启动PLM项目，聚光科技深知PLM系统的选择更重要的是在选择合作伙伴，在PLM项目选型过程中聚光科技董事长决定亲自主持，由IT部承办，邀请了国内外众多优秀厂商参加PLM项目的选型，经过了三轮系统的讲解和全面细致的解决方案介绍，由王董事长亲自带队对各厂商所推荐典型客户进行深入全面的考察，清软英泰凭借其优秀的技术解决方案和丰富的实施经验在众多竞争对手中脱颖而出，成为聚光科技PLM项目的实施服务商。

此次双方合作成功标志着清软英泰公司在电子制造行业的解决方案日趋成熟，通过深入行业的实施，清软英泰必将在电子制造领域结出累累硕果。



中国一拖集团编码项目

顺利通过验收



2008年10月22日，中国一拖集团有限公司集团编码项目验收会在福莱格会议室举行，一拖集团信息中心、投资规划部、科技发展部、财务部、技术部、采购部、齿轮厂、工机公司相关专家与领导以及项目组的主要参与人员参加了会议，验收会由一拖集团副总经理杨有亮主持，一拖与英泰双方的项目经理分别做了项目实施情况汇报，采购部汇报了系统使用情况，验收专家组对一拖集团编码系统进行了综合评价，一致认定系统运行稳定、可靠，功能满足集团公司统一编码管理的需求，项目实施达到了预期目标，通过验收。

中国一拖集团编码项目从2008年3月5号正式开始实施，在集团公司杨有亮副总经理领导的编码项目组与清软英泰实施人员的通力合作下，根据一拖集团目前的信息化建设情况，结合

公司生产、管理现状，先后完成了集团信息分类体系规划、信息类对象的属性定义以及信息对象的赋值，目前系统共建立分类9000多个，整理、录入各类数据对象信息10000余条，定义属性17000多个。

通过集团编码项目的实施，一拖集团公司建立了信息分类体系和分类原则，集团公司的各类信息将按照统一的标准进行管理，并保证了相同属性的信息只能在系统里注册一次，即信息编码的唯一性。科学的信息分类体系，实现了信息分类、分级管理，为今后信息标准化、规范化管理奠定了基础，为今后集团层面管理软件系统的实施提供了有力地保障。

